

DATI TECNICI

PIASTRE VIBRANTI UNIDIREZIONALI

BR 95



Caricare e scaricare in sicurezza
Sospensione a un punto e ruote di trasporto, come optional



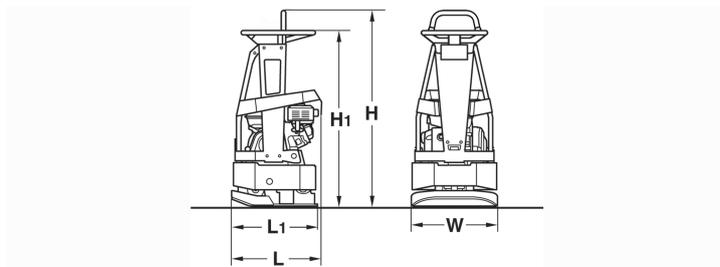
Design robusto della macchina
Staffa paramotore e prefiltro aria a ciclone



Guida confortevole e maneggevolezza
Minime HAV (<2,5m/s²), confortevole maniglia di guida ed eccellente prestaz

Dimensioni di trasporto in m3

BR 95 0,220

**Equipaggiamento standard**

- Staffa comfort antivibrante
- Piastra base con elevata resistenza ad usura
- Avviamento a strappo
- Struttura protezione motore
- Singolo punto di sollevamento
- Grande sospensione a un punto supplementare (staccabile)
- 3-2-1 Warranty
- arresto automatico in mancanza d'olio
- Protezione integrale cinghia

Equipaggiamento opzionale

- Ruote di trasporto
- Verniciatura speciale
- Kit attrezzi
- Service Kit
- Tough Warranty

Dimensioni in mm

	H	H1	L	L1	W
BR 95	1030	930	475	450	450

Dati Tecnici**BOMAG****BR 95****Pesi**

Peso operativo CECE	kg	92
Peso proprio	kg	90

Dimensioni

Larghezza di lavoro	mm	450
---------------------------	----	-----

Caratteristiche di guida

Velocità max. di lavoro	m/min	30
Massima pendenza superabile (Secondo la	%	30

Propulsione

Marca	Honda
Modello	GX 160
Normativa sui gas di scarico livello	Stage V / CARB P.3
Raffreddamento	aria
Numero dei cilindri	1
Potenza SAE J 1349	kW 3,5
Velocità	min-1 3.400
Sistema di trasmissione	meccanico
Carburante	Benzina
Consumo medio di carburante in lavoro	l/h 1,1

Sistema eccentrico

Frequenza	Hz	90
Forza centrifuga	kN	15
Ampiezza	mm	1,28

Capacità

Carburante	l	3,1
------------------	---	-----

Suscettibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.



PRI 630 21 010

210122 Sa01

BOMAG
 Hellerwald
 D-56154 Boppard
 Postfach 5162
 D-56149 Boppard
 Tel. (0)6742 - 1000
 Fax (0)6742 - 3090

